

TVÁŘECÍ STROJE
REFERENCE

DIEFFENBACHER CZ

www.dieffenbacher.cz



PO 60 (3 ks)

Hydraulický lis na lisování termosetů za tepla

Odběratel: firma CEBES a. s.,
Brumov-Bylnice

Realizace: VI/2007

Základní parametry:

Tvářecí síla	600 kN
Zdvih	400 mm
Sevřená výška	300 mm
Velikost stolu	650 × 650 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	5 mm/s

Vybavení lisu:

- spodní vyrážecí
vyrážecí síla: 200 kN
zdvih: 200 mm



POS 30

Hydraulický ostříhovací lis pro ostříhování tlakově litých odlitků z hliníku

Odběratel: firma DEL pro pracoviště tlakového lití, ČZ Strakonice
Realizace: VIII/2003

Odběratel: firma DEL pro pracoviště tlakového lití, TOKOZ Žďár nad Sázavou
Realizace: X/2004

Základní parametry:

Tvářecí síla	300 kN
Zdvih	1 000 mm
Sevřená výška	250 mm
Velikost stolu	1 000 × 700 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	25 mm/s

Vybavení lisu:

- vyjímací zařízení odlitků
- výměna nástrojů
- horní vyrážecí
- hydraulika pro nástroje



POS 45

Hydraulický lis do automatizované linky na stříhání polotovarů a lisování výlisků z drátěné tkaniny

Odběratel: firma ŽDB, a. s., závod Kovové tkaniny – Kamenná

Realizace: II/2007

Základní parametry:

Tvářecí síla	450 kN
Zdvih	70 mm
Sevřená výška	750 mm
Velikost stolu	900 × 900 mm
Výkon	1 zdvih za sekundu při stříhání 1 zdvih za 3 sekundy při lisování



POS 60 (2 ks)

Hydraulický sloupový lis pro tvarování a děrování dílů s poloautomatickou výměnou nástrojů

Odběratel: firma KYB Manufacturing Czech s.r.o., Pardubice

Realizace: X/2013

Základní parametry:

Tvářecí síla	600 kN
Zdvih	400 mm
Sevřená výška	150 mm
Velikost stolu	800 × 600 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	26 mm/s

Vybavení lisu:

- zařízení na výměnu nástrojů
- hydraulická upínka v beranu
- hydraulické upínky na stolní desce
- hydraulicky přiváděvané vodící lišty



POS 75

Hydraulický lis dvojčinný na
pěchování polotovarů pro
výkovky přírub za tepla

Odběratel: firma Žďas a. s.,
Žďár nad Sázavou

Realizace: II/2007

Základní parametry:

Tvářecí síla	750 kN
Zdvih	600 mm
Sevřená výška	340 mm
Velikost stolu	470 x 750 mm
Pracovní rychlost (max. síla)	60 mm/s

Vybavení lisu:

- spodní přidržovač
maximální síla: 300 kN
zdvih: 200 mm

Pracovní cyklus: 9 sekund



POS 400

Hydraulický sloupový lis
na montáž nerezových roštů
s oboustrannou mechanizací

Odběratel: firma ACO Industries k.s.,
Příbyslav

Realizace: X/2011

Základní parametry:

Tvářecí síla	4 000 kN
Zdvih	200 mm
Sevřená výška	200 mm
Velikost stolu	1 250 x 1 250 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	3,8 mm/s

Vybavení lisu:

- 2 kusy automatických zavážecích stolů
- zavážecí stoly vybaveny upínáním a středěním polotovarů
- ovládání z přední i zadní strany lisu s možností lisování dvou různých typů a velikostí roštů



PV 200

Hydraulický lisovací
přípravek pro tažení
a tvarování prototypových
dílů

Odběratel: firma Kovovýroba
HOFFMANN, s.r.o.,
Ostrožská Nová Ves

Realizace: III/2011

Základní parametry:

Tažný stůl	
Maximální síla	2 000 kN
Zdvih	500 mm
Délka tažného stolu	1 500 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	10 mm/s

Upínací stoly (2 ks)	
Zadržná síla	800 kN
Posuv	1 100 mm
Natáčení	± 150°

Upínky	
Svírací síla	800 kN
Zdvih	50 mm



KDE NÁS NAJDETE



DIEFFENBACHER

DIEFFENBACHER CZ hydraulické lisy, s. r. o.

Řípská 15, 627 00 Brno
Tel.: 548 423 111
Fax: 548 217 087
E-mail: dcz@dieffenbacher.cz
www.dieffenbacher.cz

Brno, průmyslová zóna Slatina

– 2 km od centra
– 1 km od dálnice Brno–Olomouc
– 3 km od letiště