

TVÁŘECÍ STROJE
REFERENCE

DIEFFENBACHER CZ

www.dieffenbacher.cz



DXZ 100/20

Hydraulický tažný lis se spodním přidržovačem – linka na tažení výlisků plynoměrů

Odběratel: firma PREMAGAS, Slovensko

Realizace: X/2001

Základní parametry:

Tvářecí síla	1 000 kN
Zdvih	500 mm
Sevřená výška	300 mm
Velikost stolu	1 000 × 1 000 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	28 mm/s



PC 100

Hydraulické děrovací zařízení pro děrování výlisků z vysokopevnostních plechů

Odběratel: firma Benteler, Chrástava

Realizace: IX/2002

Základní parametry:

Tvářecí síla	1 000 kN
Zdvih	80 mm
Délka cyklu	3,5 s
Podélný pojezd děrovaček	900 mm
Zařízení začleněno do automatické linky	



PC 100

Hydraulický lis dvojčinný na tažení výlisků z plechu

Odběratel: firma MORA Moravia, Hlubočky

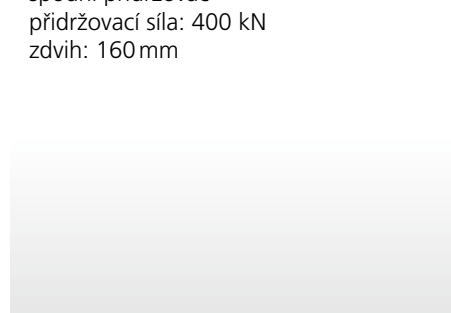
Realizace: VI/2007

Základní parametry:

Tvářecí síla	1 000 kN
Zdvih	500 mm
Sevřená výška	250 mm
Velikost stolu	810 × 570 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	13 mm/s

Vybavení lisu:

- spodní přidržovač
přidržovací síla: 400 kN
zdvih: 160 mm



PC 100

Hydraulický lis pro zkoušení nástrojů na tažení a tvarování výlisků z plechu

Odběratel: firma OEZ s.r.o., Letohrad

Realizace: VIII/2012

Základní parametry:

Tvářecí síla	1 000 kN
Zdvih	500 mm
Sevřená výška	200 mm
Velikost stolu	1 000 × 700 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	14 mm/s

Vybavení lisu:

- spodní přidržovač o síle 400 kN
- hydraulicky přizvedávané lišty ve stolní desce
- pohyblivý ochranný kryt



PO 160/100

Hydraulický trojčinný lis na tažení výlisků z plechu

Odběratel: firma WSK "PZL-Rzeszów", Polsko

Realizace: IV/2008

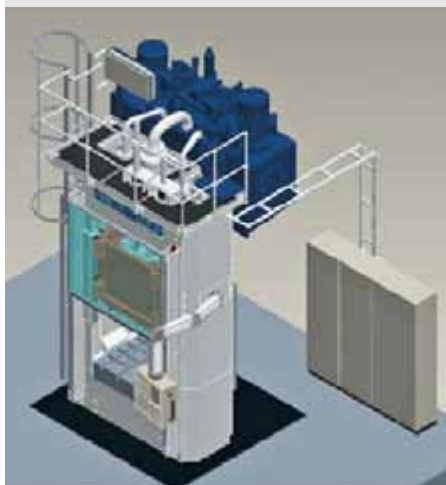
Základní parametry:

Tažný beran	
Tvářecí síla	1 600 kN
Zdvih	750 mm
Upínací plocha	650 × 650 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	33 mm/s

Spodní přidržovač	
Přidržovací síla	1 000 kN
Zdvih	300 mm
Plocha přidržovače	1 000 × 800 mm

Technologické možnosti:

- tažení s přidržovacím beranem
- tažení se spodním přidržovačem (spojen tažný a přidržovací beran)
- kombinované tažení s přidržovacím beranem a spodním přidržovačem



Přidržovací beran	
Přidržovací síla	1 000 kN
Zdvih	405 mm
Upínací plocha	1 200 × 1 000 mm



PO 100

Hydraulický lis pro tažení a tvarování dílů z plechu

Odběratel: firma OEZ s.r.o.,
Letohrad

Realizace: VIII/2012

Základní parametry:

Tvářecí síla	1 000 kN
Zdvih	500 mm
Sevřená výška	200 mm
Velikost stolu	1 000 × 700 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	14 mm/s

Vybavení lisu:

- spodní přidržovač o síle 400 kN
- hydraulicky přizvedávané lišty ve stolní desce
- vyvážecí konzoly
- hydraulické upínky



PO 200

Hydraulický lis na prolisovávání rámců autosedaček

Odběratel: firma VIZA AUTO CZ,
Plzeň

Realizace: V/2004

Základní parametry:

Tvářecí síla	2 000 kN
Zdvih	600 mm
Sevřená výška	400 mm
Velikost stolu	1 200 × 800 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	17 mm/s



PO 200

Hydraulický lis pro tažení výlisků z plechu se spodním přidržovačem

Odběratel: firma ZEVETA Components,
Bojkovice

Realizace: XII/2003 – I/2004

Základní parametry:

Tvářecí síla	2 000 kN
Zdvih	750 mm
Sevřená výška	350 mm
Velikost stolu	800 × 800 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	17 mm/s

Vybavení lisu:

- spodní přidržovač/vyražeč – 800 kN
- horní vyražeč – 40 kN
- světelná závora



PO 250

Hydraulický lis pro tváření polotovárů dopravních značek
Dodávka lisu včetně doplňkových zařízení

Odběratel: firma HAKOM Martin,
Slovensko

Realizace: III/2004

Základní parametry:

Tvářecí síla	2 500 kN
Zdvih	350 mm
Sevřená výška	250 mm
Velikost stolu	2 100 × 1 600 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	5 mm/s

Doplňková zařízení:

- skládaný lisovací nástroj
- otočný stůl
- boční stříhadlo
- regály na nástroje
- obrubovací zařízení



PO 250

Hydraulický tažný lis pro tažení výlisků z nerezového plechu

Odběratel: firma ACO Industries k.s.,
Příbyslav

Realizace: V/2011

Základní parametry:

Tvářecí síla	2 500 kN
Zdvih	650 mm
Sevřená výška	350 mm
Velikost stolu	1 200 × 1 200 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	17 mm/s

Vybavení lisu:

- spodní přídržovač o síle 1 500 kN
- horní přídržovač – vyhazovač o síle 100 kN
- magnetické upínací desky
- vyvážecí konzoly
- rozvody pro pomocné funkce nástrojů – hydraulika + pneumatika



PO 250

Hydraulický tažný lis se dvěma spodními přídržovači pro tažení výlisků z nerezového plechu

Odběratel: firma ACO Industries k.s.,
Příbyslav

Realizace: VIII/2013

Základní parametry:

Tvářecí síla	2 500 kN
Zdvih	900 mm
Sevřená výška	200 mm
Velikost stolu	1 500 × 1 200 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	17 mm/s

Vybavení lisu:

- spodní přídržovač vnitřní o síle 500 kN
- spodní přídržovač vnější o síle 1 000 kN
- horní přídržovač – vyhazovač o síle 200 kN
- magnetické upínací desky
- vyvážecí konzoly
- rozvody pro pomocné funkce nástrojů – hydraulika + pneumatika



PO 300

Hydraulický lis pro tažení výlisků z plechu se spodním přidržovačem

Odběratel: firma ZEVETA Components, Bojkovice

Realizace: XII/2003–I/2004

Základní parametry:

Tvářecí síla	3 000 kN
Zdvih	750 mm
Sevřená výška	350 mm
Velikost stolu	800 × 800 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	17 mm/s

PO 350

Hydraulický lis pro zkoušení nástrojů

Odběratel: firma TOKOZ, Žďár nad Sázavou

Realizace: III/2005

Základní parametry:

Tvářecí síla	3 500 kN
Zdvih	500 mm
Sevřená výška	350 mm
Velikost stolu	1 500 × 1 000 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	10 mm/s

PO 400 P

Hydraulický postupový lis šestioperační

Odběratel: firma ZEVETA Components, Bojkovice

Realizace: VII/2002

Základní parametry:

Tvářecí síla	4000 kN
Zdvih	450 mm
Sevřená výška	650 mm
Velikost stolu	2000 × 1000 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	18 mm/s
Počet pracovních pozic	6

Vybavení lisu:

- spodní přidržovače
- horní vyražče
- paralelita chodu beranu



POS 120

Hydraulický lis sloupový rychloběžný pro vystřihování dílů z plechu

Odběratel: firma ARKU Maschinenbau GmbH, Baden-Baden Německo

Realizace: X/2011

Základní parametry:

Tvářecí síla	1 200 kN
Zdvih	100mm
Sevřená výška	400mm
Velikost stolu	1 100 × 960 mm
Počet zdvihů	do 200 /min

POS 160

Hydraulický lis sloupový rychloběžný pro vystřihování dílů z plechu

Odběratel: firma ARKU Maschinenbau GmbH, Baden-Baden Německo

Realizace: XI/2010

Základní parametry:

Tvářecí síla	1 600 kN
Zdvih	100mm
Sevřená výška	400mm
Velikost stolu	1 100 × 1 000 mm
Počet zdvihů	do 200 /min

POS 400

Hydraulický lis pro lisování prototypových automobilových dílů

Odběratel: firma ŠKODA – Česana, Mladá Boleslav

Realizace: I/2006

Základní parametry:

Tvářecí síla	4 000 kN
Zdvih	750mm
Sevřená výška	250mm
Velikost stolu	1 250 × 1 000 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	3 mm/s

Vybavení lisu:

- spodní přídržovač: síla 2 000 kN; zdvih 300mm
- zařízení na výměnu nástrojů



IMPRESS 500

**Hydraulický lis dvojčinný
na tažení výlisků z plechu**

Odběratel: firma LEA, Holansko

Realizace: X/2004

Základní parametry:

Tvářecí síla	5 000 kN
Zdvih	800 mm
Sevřená výška	400 mm
Velikost stolu	2 000 × 1 200 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	18 mm/s

Vybavení lisu:

- spodní přídržovač
přídržovací síla: 1 600 kN
zdvih: 250 mm
- horní vyražeč
- tlumiče stříhu
- výměna nástrojů



IMPRESS 200

**Hydraulický lis dvojčinný
na výlisky z plechu
IMPRESS 200 A**

Odběratel: firma Flamco, Německo

Realizace: VI/2004

Základní parametry:

Tvářecí síla	2 000 kN
Zdvih	800 mm
Sevřená výška	400 mm
Velikost stolu	1 000 × 1 000 mm

Vybavení lisu IMPRESS 200 A:

- spodní přídržovač
- horní vyražeč



IMPRESS 200

**Hydraulický lis jednočinný
na výlisky z plechu
IMPRESS 200 B a C**

Odběratel: firma Flamco, Německo

Realizace: VI/2004

Základní parametry:

Tvářecí síla	3 000 kN
Zdvih	800 mm
Sevřená výška	400 mm
Velikost stolu	1 000 × 1 000 mm

Vybavení lisů IMPRESS 200 B a C:

- horní vyražeč

IMPRESS 200 B



KDE NÁS NAJDETE



DIEFFENBACHER

DIEFFENBACHER CZ hydraulické lisy, s. r. o.

Řípská 15, 627 00 Brno
Tel.: 548 423 111
Fax: 548 217 087
E-mail: dcz@dieffenbacher.cz
www.dieffenbacher.cz

Brno, průmyslová zóna Slatina

– 2 km od centra
– 1 km od dálnice Brno–Olomouc
– 3 km od letiště