

TVÁŘECÍ STROJE
REFERENCE

DIEFFENBACHER CZ

www.dieffenbacher.cz



DXZ 100/20

Hydraulický tažný lis se spodním přidržovačem – linka na tažení výlisků plynoměrů

Odběratel: firma PREMAGAS, Slovensko

Realizace: X/2001

Základní parametry:

Tvářecí síla	1 000 kN
Zdvih	500 mm
Sevřená výška	300 mm
Velikost stolu	1 000 × 1 000 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	28 mm/s



PC 100

Hydraulické děrovací zařízení pro děrování výlisků z vysokopevnostních plechů

Odběratel: firma Benteler, Chrástava

Realizace: IX/2002

Základní parametry:

Tvářecí síla	1 000 kN
Zdvih	80 mm
Délka cyklu	3,5 s
Podélný pojezd děrovaček	900 mm
Zařízení začleněno do automatické linky	



PC 100

Hydraulický lis dvojčinný na tažení výlisků z plechu

Odběratel: firma MORA Moravia, Hlubočky

Realizace: VI/2007

Základní parametry:

Tvářecí síla	1 000 kN
Zdvih	500 mm
Sevřená výška	250 mm
Velikost stolu	810 × 570 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	13 mm/s

Vybavení lisu:

- spodní přidržovač
přidržovací síla: 400 kN
zdvih: 160 mm



PC 100

Hydraulický lis pro zkoušení nástrojů na tažení a tvarování výlisků z plechu

Odběratel: firma OEZ s.r.o., Letohrad

Realizace: VIII/2012

Základní parametry:

Tvářecí síla	1 000 kN
Zdvih	500 mm
Sevřená výška	200 mm
Velikost stolu	1 000 × 700 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	14 mm/s

Vybavení lisu:

- spodní přidržovač o síle 400 kN
- hydraulicky přizvedávané lišty ve stolní desce
- pohyblivý ochranný kryt



PO 160/100

Hydraulický trojčinný lis na tažení výlisků z plechu

Odběratel: firma WSK "PZL-Rzeszów", Polsko

Realizace: IV/2008

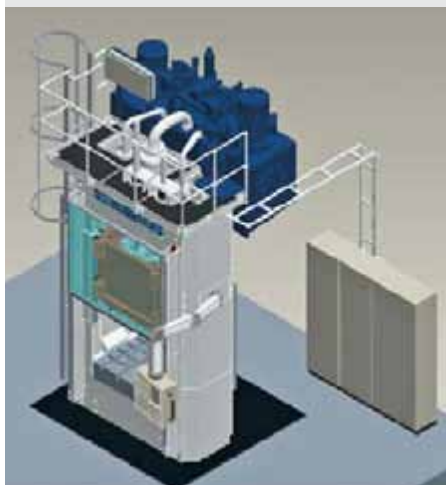
Základní parametry:

Tažný beran	
Tvářecí síla	1 600 kN
Zdvih	750 mm
Upínací plocha	650 × 650 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	33 mm/s

Spodní přidržovač	
Přidržovací síla	1 000 kN
Zdvih	300 mm
Plocha přidržovače	1 000 × 800 mm

Technologické možnosti:

- tažení s přidržovacím beranem
- tažení se spodním přidržovačem (spojen tažný a přidřovací beran)
- kombinované tažení s přidřovacím beranem a spodním přidřovačem



Přidržovací beran	
Přidržovací síla	1 000 kN
Zdvih	405 mm
Upínací plocha	1 200 × 1 000 mm



PO 100

Hydraulický lis pro tažení a tvarování dílů z plechu

Odběratel: firma OEZ s.r.o.,
Letohrad

Realizace: VIII/2012

Základní parametry:

Tvářecí síla	1 000 kN
Zdvih	500 mm
Sevřená výška	200 mm
Velikost stolu	1 000 × 700 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	14 mm/s

Vybavení lisu:

- spodní přídržovač o síle 400 kN
- hydraulicky přizvedávané lišty ve stolní desce
- vyvážecí konzoly
- hydraulické upínky



PO 200

Hydraulický lis na prolisovávání rámců autosedaček

Odběratel: firma VIZA AUTO CZ,
Plzeň

Realizace: V/2004

Základní parametry:

Tvářecí síla	2 000 kN
Zdvih	600 mm
Sevřená výška	400 mm
Velikost stolu	1 200 × 800 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	17 mm/s



PO 200

Hydraulický lis pro tažení výlisků z plechu se spodním přídržovačem

Odběratel: firma ZEVETA Components,
Bojkovice

Realizace: XII/2003 – I/2004

Základní parametry:

Tvářecí síla	2 000 kN
Zdvih	750 mm
Sevřená výška	350 mm
Velikost stolu	800 × 800 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	17 mm/s

Vybavení lisu:

- spodní přídržovač/vyražeč – 800 kN
- horní vyražeč – 40 kN
- světelná závora



PO 250

Hydraulický lis pro tváření polotovárů dopravních značek
Dodávka lisu včetně doplňkových zařízení

Odběratel: firma HAKOM Martin,
Slovensko

Realizace: III/2004

Základní parametry:

Tvářecí síla	2 500 kN
Zdvih	350 mm
Sevřená výška	250 mm
Velikost stolu	2 100 × 1 600 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	5 mm/s

Doplňková zařízení:

- skládaný lisovací nástroj
- otočný stůl
- boční stříhadlo
- regály na nástroje
- obrubovací zařízení



PO 250

Hydraulický tažný lis pro tažení výlisků z nerezového plechu

Odběratel: firma ACO Industries k.s.,
Příbyslav

Realizace: V/2011

Základní parametry:

Tvářecí síla	2 500 kN
Zdvih	650 mm
Sevřená výška	350 mm
Velikost stolu	1 200 × 1 200 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	17 mm/s

Vybavení lisu:

- spodní přídržovač o síle 1 500 kN
- horní přídržovač – vyhazovač o síle 100 kN
- magnetické upínací desky
- vyvážecí konzoly
- rozvody pro pomocné funkce nástrojů – hydraulika + pneumatika



PO 250

Hydraulický tažný lis se dvěma spodními přídržovači pro tažení výlisků z nerezového plechu

Odběratel: firma ACO Industries k.s.,
Příbyslav

Realizace: VIII/2013

Základní parametry:

Tvářecí síla	2 500 kN
Zdvih	900 mm
Sevřená výška	200 mm
Velikost stolu	1 500 × 1 200 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	17 mm/s

Vybavení lisu:

- spodní přídržovač vnitřní o síle 500 kN
- spodní přídržovač vnější o síle 1 000 kN
- horní přídržovač – vyhazovač o síle 200 kN
- magnetické upínací desky
- vyvážecí konzoly
- rozvody pro pomocné funkce nástrojů – hydraulika + pneumatika



PO 300

Hydraulický lis pro tažení výlisků z plechu se spodním přidržovačem

Odběratel: firma ZEVETA Components, Bojkovice

Realizace: XII/2003–I/2004

Základní parametry:

Tvářecí síla	3 000 kN
Zdvih	750 mm
Sevřená výška	350 mm
Velikost stolu	800 × 800 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	17 mm/s

PO 350

Hydraulický lis pro zkoušení nástrojů

Odběratel: firma TOKOZ, Žďár nad Sázavou

Realizace: III/2005

Základní parametry:

Tvářecí síla	3 500 kN
Zdvih	500 mm
Sevřená výška	350 mm
Velikost stolu	1 500 × 1 000 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	10 mm/s

PO 400 P

Hydraulický postupový lis šestioperační

Odběratel: firma ZEVETA Components, Bojkovice

Realizace: VII/2002

Základní parametry:

Tvářecí síla	4000 kN
Zdvih	450 mm
Sevřená výška	650 mm
Velikost stolu	2000 × 1000 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	18 mm/s
Počet pracovních pozic	6

Vybavení lisu:

- spodní přidržovače
- horní vyražče
- paralelita chodu beranu



POS 120

Hydraulický lis sloupový rychloběžný pro vystřihování dílů z plechu

Odběratel: firma ARKU Maschinenbau GmbH, Baden-Baden Německo

Realizace: X/2011

Základní parametry:

Tvářecí síla	1 200 kN
Zdvih	100mm
Sevřená výška	400mm
Velikost stolu	1 100 × 960 mm
Počet zdvihů	do 200 /min

POS 160

Hydraulický lis sloupový rychloběžný pro vystřihování dílů z plechu

Odběratel: firma ARKU Maschinenbau GmbH, Baden-Baden Německo

Realizace: XI/2010

Základní parametry:

Tvářecí síla	1 600 kN
Zdvih	100mm
Sevřená výška	400mm
Velikost stolu	1 100 × 1 000 mm
Počet zdvihů	do 200 /min

POS 400

Hydraulický lis pro lisování prototypových automobilových dílů

Odběratel: firma ŠKODA – Česana, Mladá Boleslav

Realizace: I/2006

Základní parametry:

Tvářecí síla	4 000 kN
Zdvih	750mm
Sevřená výška	250mm
Velikost stolu	1 250 × 1 000 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	3 mm/s

Vybavení lisu:

- spodní přídržovač: síla 2 000 kN; zdvih 300mm
- zařízení na výměnu nástrojů



IMPRESS 500

**Hydraulický lis dvojčinný
na tažení výlisků z plechu**

Odběratel: firma LEA, Holansko

Realizace: X/2004

Základní parametry:

Tvářecí síla	5 000 kN
Zdvih	800 mm
Sevřená výška	400 mm
Velikost stolu	2 000 × 1 200 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	18 mm/s

Vybavení lisu:

- spodní přídržovač
přídržovací síla: 1 600 kN
zdvih: 250 mm
- horní vyražeč
- tlumiče stříhu
- výměna nástrojů



IMPRESS 200

**Hydraulický lis dvojčinný
na výlisky z plechu
IMPRESS 200 A**

Odběratel: firma Flamco, Německo

Realizace: VI/2004

Základní parametry:

Tvářecí síla	2 000 kN
Zdvih	800 mm
Sevřená výška	400 mm
Velikost stolu	1 000 × 1 000 mm

Vybavení lisu IMPRESS 200 A:

- spodní přídržovač
- horní vyražeč



IMPRESS 200

**Hydraulický lis jednočinný
na výlisky z plechu
IMPRESS 200 B a C**

Odběratel: firma Flamco, Německo

Realizace: VI/2004

Základní parametry:

Tvářecí síla	3 000 kN
Zdvih	800 mm
Sevřená výška	400 mm
Velikost stolu	1 000 × 1 000 mm

Vybavení lisů IMPRESS 200 B a C:

- horní vyražeč

IMPRESS 200 B



PO 400

Hydraulický lis pro kalibraci hliníkových výkovek

Odběratel: firma STROJMETAL, Kamenice

Realizace: XI/2004, IX/2008, XI/2011

Základní parametry:

Tvářecí síla	4 000 kN
Zdvih	750 mm
Sevřená výška	350 mm
Velikost stolu	800 × 800 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	18 mm/s

Vybavení lisu:

- spodní přídržovač
přídržovací síla: 40 kN
zdvih: 100 mm



POS 400

Hydraulický lis pro kalibraci ocelových přesných výkovek za studena

Odběratel: firma THYSENKRUPP Mnichov, Německo

Realizace: IV/2007

Základní parametry:

Tvářecí síla	4 000 kN
Zdvih	450 mm
Sevřená výška	500 mm
Velikost stolu	800 × 900 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	18 mm/s

Vybavení lisu:

- spodní vyražec
vyražecí síla: 500 kN
zdvih: 100 mm



PO 250

Hydraulický lis pro tvarování a kalení dílů za tepla

Odběratel: firma FARMET a.s.,
Česká Skalice

Realizace: VI/2014

Základní parametry:

Tvářecí síla	2 500 kN
Zdvih	800mm
Sevřená výška	200mm
Velikost stolu	1 200 × 1 000 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	12 mm/s

POS 150

Hydraulický sloupový lis pro tvarování a kalení dílů za tepla

Odběratel: firma FARMET a.s.,
Česká Skalice

Realizace: VI/2014

Základní parametry:

Tvářecí síla	1 500 kN
Zdvih	800mm
Sevřená výška	200mm
Velikost stolu	900 × 900 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	19 mm/s



PO 60 (3 ks)

Hydraulický lis na lisování termosetů za tepla

Odběratel: firma CEBES a. s.,
Brumov-Bylnice

Realizace: VI/2007

Základní parametry:

Tvářecí síla	600 kN
Zdvih	400 mm
Sevřená výška	300 mm
Velikost stolu	650 × 650 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	5 mm/s

Vybavení lisu:

- spodní vyrážecí
vyrážecí síla: 200 kN
zdvih: 200 mm



POS 30

Hydraulický ostříhovací lis pro ostříhování tlakově litých odlitků z hliníku

Odběratel: firma DEL pro pracoviště tlakového lití, ČZ Strakonice
Realizace: VIII/2003

Odběratel: firma DEL pro pracoviště tlakového lití, TOKOZ Žďár nad Sázavou
Realizace: X/2004

Základní parametry:

Tvářecí síla	300 kN
Zdvih	1 000 mm
Sevřená výška	250 mm
Velikost stolu	1 000 × 700 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	25 mm/s

Vybavení lisu:

- vyjímací zařízení odlitků
- výměna nástrojů
- horní vyrážecí
- hydraulika pro nástroje



POS 45

Hydraulický lis do automatizované linky na stříhání polotovarů a lisování výlisků z drátěné tkaniny

Odběratel: firma ŽDB, a. s., závod Kovové tkaniny – Kamenná

Realizace: II/2007

Základní parametry:

Tvářecí síla	450 kN
Zdvih	70 mm
Sevřená výška	750 mm
Velikost stolu	900 × 900 mm
Výkon	1 zdvih za sekundu při stříhání 1 zdvih za 3 sekundy při lisování



POS 60 (2 ks)

Hydraulický sloupový lis pro tvarování a děrování dílů s poloautomatickou výměnou nástrojů

Odběratel: firma KYB Manufacturing Czech s.r.o., Pardubice

Realizace: X/2013

Základní parametry:

Tvářecí síla	600 kN
Zdvih	400 mm
Sevřená výška	150 mm
Velikost stolu	800 × 600 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	26 mm/s

Vybavení lisu:

- zařízení na výměnu nástrojů
- hydraulická upínka v beranu
- hydraulické upínky na stolní desce
- hydraulicky přiváděvané vodičí lišty



POS 75

Hydraulický lis dvojčinný na
pěchování polotovarů pro
výkovky přírub za tepla

Odběratel: firma Žďas a. s.,
Žďár nad Sázavou

Realizace: II/2007

Základní parametry:

Tvářecí síla	750 kN
Zdvih	600 mm
Sevřená výška	340 mm
Velikost stolu	470 x 750 mm
Pracovní rychlost (max. síla)	60 mm/s

Vybavení lisu:

- spodní přidržovač
maximální síla: 300 kN
zdvih: 200 mm

Pracovní cyklus: 9 sekund



POS 400

Hydraulický sloupový lis
na montáž nerezových roštů
s oboustrannou mechanizací

Odběratel: firma ACO Industries k.s.,
Příbyslav

Realizace: X/2011

Základní parametry:

Tvářecí síla	4 000 kN
Zdvih	200 mm
Sevřená výška	200 mm
Velikost stolu	1 250 x 1 250 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	3,8 mm/s

Vybavení lisu:

- 2 kusy automatických zavážecích stolů
- zavážecí stoly vybaveny upínáním a středěním polotovarů
- ovládání z přední i zadní strany lisu s možností lisování dvou různých typů a velikostí roštů



PV 200

Hydraulický lisovací
přípravek pro tažení
a tvarování prototypových
dílů

Odběratel: firma Kovovýroba
HOFFMANN, s.r.o.,
Ostrožská Nová Ves

Realizace: III/2011

Základní parametry:

Tažný stůl	
Maximální síla	2 000 kN
Zdvih	500 mm
Délka tažného stolu	1 500 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	10 mm/s

Upínací stoly (2 ks)	
Zadržná síla	800 kN
Posuv	1 100 mm
Natáčení	± 150°

Upínky	
Svírací síla	800 kN
Zdvih	50 mm



PO 400

Hydraulický tvarovací lis s vyhříványými deskami

Odběratel: firma Grupo Antolin Bohemia, Chrástava

Realizace: X/2001

Základní parametry:

Tvářecí síla	4 000 kN
Zdvih	800 mm
Sevřená výška	400 mm
Velikost stolu	3 000 × 1 750 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	11 mm/s
Elektricky vyhříváné topné desky	



PO 250

Hydraulický stříhací lis

Odběratel: firma Grupo Antolin Bohemia, Chrástava

Realizace: XI/2001

Základní parametry:

Tvářecí síla	2 500 kN
Zdvih	800 mm
Sevřená výška	400 mm
Velikost stolu	3 000 × 1 750 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	17 mm/s



PO 100

Hydraulický lis pro lisování plastů

Odběratel: firma Inapal, Portugalsko
Realizace: XII/2004

Odběratel: firma ROSSLYN, Jihoafrická republika
Realizace: VII/2005

Odběratel: firma RIETER, Choceň
Realizace: VII/2006

Odběratel: firma YO Auto, Rusko
Realizace: VI/2012

Základní parametry:

Tvářecí síla	1 000 kN
Zdvih	1 400 mm
Sevřená výška	280 mm
Velikost stolu	3 000 × 2 000 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	25 mm/s

Vybavení lisu:

- hydraulické rozvody pro pomocné funkce nástroje
- tlumiče stříhu



PO 350

Hydraulický tvarovací lis s rozvodem hydrauliky pro pomocné funkce a vyhříváním nástrojů

Odběratel: firma Plzeňské dílo v. d.,
Velhartice

Realizace: IV/2006

Základní parametry:

Tvářecí síla	3 500 kN
Zdvih	800 mm
Sevřená výška	400 mm
Velikost stolu	2 000 × 1 000 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	10 mm/s

Vybavení lisu:

- spodní vyrážecí
vyrážecí síla: 200 kN
zdvih: 200 mm



PO 1000

Hydraulický tvarovací lis s topnými deskami a regulační stanicí na topný olej

Odběratel: firma HAPPICH s. r. o.,
Plzeň

Realizace: I/2007

Základní parametry:

Tvářecí síla	10 000 kN
Zdvih	1 200 mm
Sevřená výška	50 mm
Velikost stolu	2 800 × 1 800 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	6 mm/s

Vybavení lisu:

- regulační stanice na topný olej
- rozvody topného oleje po lise
- otočný montážní jeřábek



POS 80

Hydraulický sloupový lis pro lisování těsnících prvků z grafitu

Odběratel: firma OILES CZECH
MANUFACTURING s.r.o., Kadaň

Realizace: II/2009

Základní parametry:

Tvářecí síla	800 kN
Zdvih	400 mm
Sevřená výška	250 mm
Velikost stolu	700 × 600 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	28 mm/s

Vybavení lisu:

- spodní vyrážecí se silou 60 kN
- zařízení pro vyjímání výlisků



SVO 500

Odběratel: firma Gentas, Turecko

Realizace: V/2005

Základní parametry:

Tvářecí síla	5 000 kN
Zdvih	1 200 mm
Sevřená výška	400 mm
Velikost stolu	2 200 × 1 600 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	6 mm/s



HPOG 400

Odběratel: firma Gentas, Turecko

Realizace: V/2005

Základní parametry:

Tvářecí síla	4 000 kN
Zdvih	1 000 mm
Rozevřená výška	3 × 400 mm
Počet etáží	3
Velikost topných desek	1 600 × 1 250 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	6 mm/s



HPOG 600

Odběratel: firma Gentas, Turecko

Realizace: V/2005

Základní parametry:

Tvářecí síla	6 000 kN
Zdvih	1 400 mm
Rozevřená výška	3 × 500 mm
Počet etáží	3
Velikost topných desek	2 000 × 1 400 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	6 mm/s



SO 800

Generální oprava hydraulického lisu firmy Bürkle

Odběratel: firma RIETER CZ, Choceň

Realizace: I/2005

Základní parametry:

Tvářecí síla	8 000 kN
Zdvih	1 000 mm
Sevřená výška	210 mm
Velikost stolu	2 500 × 2 000 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	9 mm/s

Rozsah opravy:

- kompletní oprava a modernizace mechanické části
- přebroušení a přetěsnění hydraulických válců
- nový hydraulický pohon
- nové elektrozařízení včetně řízení a ovládání



POS 400

Generální oprava hydraulického lisu firmy DIEFFENBACHER

Odběratel: firma MEA Meisinger, Plzeň

Realizace: X/2005, IV/2007

Základní parametry:

Tvářecí síla	4 000 kN
Zdvih	560 mm
Sevřená výška	300 mm
Velikost stolu	1 380 × 1 380 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	5,5 mm/s

Rozsah opravy:

- kompletní oprava a modernizace mechanické části
- přetěsnění hydraulických válců
- nový hydraulický pohon
- nové elektrozařízení včetně řízení a ovládání
- doplnění ovládání lisu ze zadní části lisu
- doplnění řízení lisu o ovládání zavážecích vozíků



PHP 800

Generální oprava hydraulického lisu firmy DIEFFENBACHER

Odběratel: firma MEA Meisinger, Plzeň

Realizace: VIII/2008

Základní parametry:

Tvářecí síla	8 000 kN
Zdvih	1 250 mm
Sevřená výška	550 mm
Velikost stolu	2 000 × 1 500 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	5,5 mm/s

Rozsah opravy:

- kompletní oprava a modernizace mechanické části
- přetěsnění hydraulických válců
- nový hydraulický pohon
- nové elektrozařízení včetně řízení
- ovládání ze tří ovládacích míst
- nové řízení zavážecích vozíků



LOIRE 150

Generální oprava hydraulického lisu firmy LOIRE

Odběratel: firma Grupo Antolin Bohemia, Chrastava

Realizace: XII/2007

Základní parametry:

Tvarovací lis s topnými deskami

Tvářecí síla	1 500 kN
--------------	----------

Rozsah opravy:

- kompletní oprava a modernizace mechanické části
- u tvarovacích lisů doplnění odsávání
- přetěsnění hydraulických válců
- nový hydraulický pohon vč. rozvodu pro pomocné funkce
- nové elektrozařízení vč. řízení



LOIRE 150

Generální oprava hydraulického lisu firmy LOIRE

Odběratel: firma Grupo Antolin Bohemia, Chrastava

Realizace: XII/2007

Základní parametry:

Ostříhovací lis

Tvářecí síla	1 500 kN
--------------	----------

Rozsah opravy:

- kompletní oprava a modernizace mechanické části
- u tvarovacích lisů doplnění odsávání
- přetěsnění hydraulických válců
- nový hydraulický pohon vč. rozvodu pro pomocné funkce
- nové elektrozařízení vč. řízení



MUNARIZZ 150

Generální oprava hydraulického lisu firmy MUNARIZZ

Odběratel: firma Grupo Antolin Bohemia, Chrastava

Realizace: XII/2007

Základní parametry:

Ostříhovací lis

Tvářecí síla	1 500 kN
--------------	----------

Rozsah opravy:

- kompletní oprava a modernizace mechanické části
- u tvarovacích lisů doplnění odsávání
- přetěsnění hydraulických válců
- nový hydraulický pohon vč. rozvodu pro pomocné funkce
- nové elektrozařízení vč. řízení



MUNARIZZ 200 Lis 500 t

Generální oprava hydraulického lisu firmy MUNARIZZ

Odběratel: firma Grupo Antolin Bohemia, Chrástava

Realizace: XII/2007

Základní parametry:

Tvarovací lis s topnými deskami	
Tvářecí síla	2 000 kN

Rozsah opravy:

- kompletní oprava a modernizace mechanické části
- u tvarovacích lisů doplnění odsávání
- přetěsnění hydraulických válců
- nový hydraulický pohon vč. rozvodu pro pomocné funkce
- nové elektrozařízení vč. řízení



Lis 500 t

Generální oprava hydraulického lisu pro slisovávání podlahových roštů

Odběratel: firma MEA Maisinger, s.r.o., Plzeň

Realizace: X/2001

Základní parametry:

Tvářecí síla	5 000 kN
Zdvih	210 mm
Sevřená výška	270 mm
Velikost stolu	2 000 × 1 000 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	5 mm/s

Vybavení lisu:

- zařízení zajišťující paralelitu chodu beranu



Po opravě



Lis POS 150

Generální oprava hydraulického lisu pro lisování dílů z plastů

Odběratel: firma Grupo Antolin Ostrava s.r.o., Turnov

Realizace: X/2011

Základní parametry:

Tvářecí síla	1 500 kN
Zdvih	750 mm
Sevřená výška	940 mm
Velikost stolu	3 000 × 1 500 mm
Tvářecí rychlost (max. síla)	50 mm/s



Po opravě



KDE NÁS NAJDETE



DIEFFENBACHER

DIEFFENBACHER CZ hydraulické lisy, s. r. o.

Řípská 15, 627 00 Brno
Tel.: 548 423 111
Fax: 548 217 087
E-mail: dcz@dieffenbacher.cz
www.dieffenbacher.cz

Brno, průmyslová zóna Slatina

– 2 km od centra
– 1 km od dálnice Brno–Olomouc
– 3 km od letiště